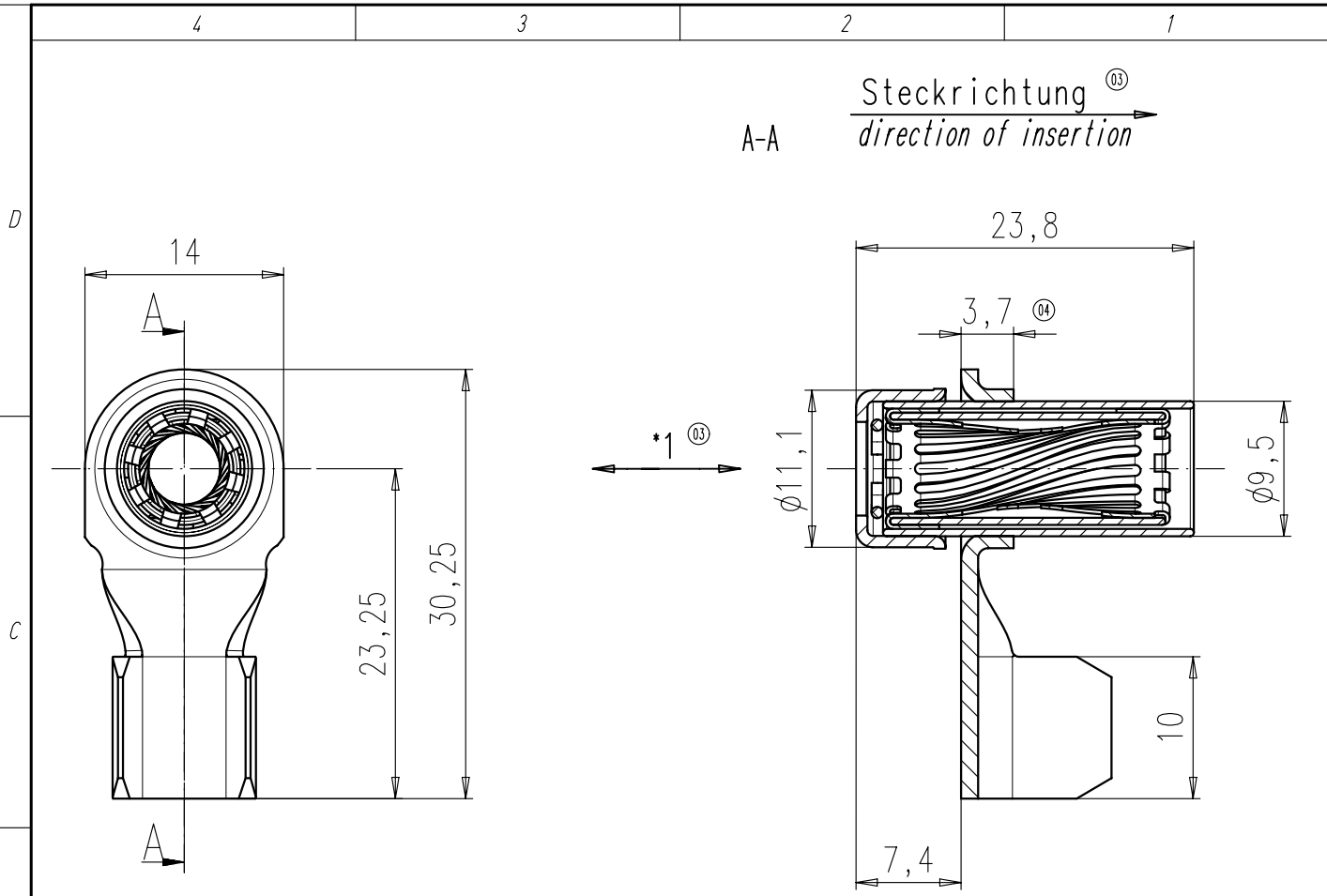
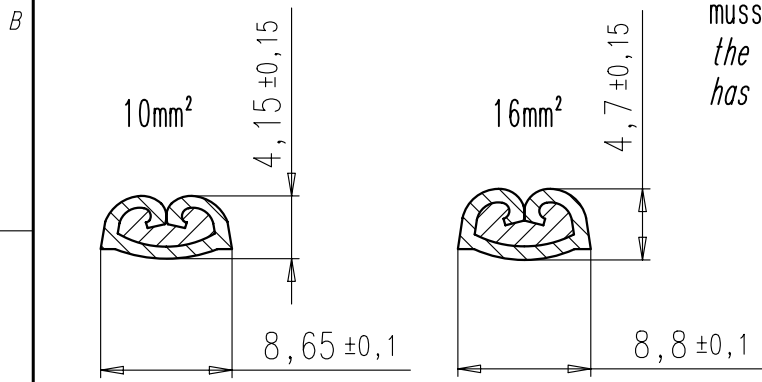


Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.

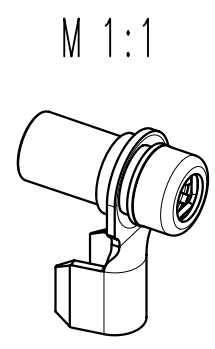
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



*1 Die Krafteinleitung beim Stecken und Ziehen⁰³ muss entlang der Achse der Kontaktbuchse erfolgen
the initiation of the insertion and withdrawal force has to be along the axis of the contact socket



Crimp-Verarbeitungsspezifikation:
specification for crimping process
 N 50 380 0005 (10mm²)
 N 50 380 0004 (16mm²)



Masse (errechnet)/Calc WT: - 9		Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale 2:1		A4			
Prüfmaß/Testdimension				DIN/ISO 13715		CUSTOMER DRAWING			
Teileindex Part index number				07 Datum/Date Name		Kontaktverrastung Größe 6 clickfit size 6			
				Gez. Drawn	06.12.	Herrmann			
				Gepr. Checked					
04	201000321	21.05.10	Tol.	Checked					
03	200900521	06.10.09	Hoe.	Amphenol-Tuchel		M		N 02 060 6164 002	
02	200800004	19.01.09	Tol.	Electronics GmbH				Blatt/Sheet 1	
01	200800287	06.12.07	AH					1 Bl.	
Index	Änderung/Description	Datum/Date	Name			Ers. f./Replacement for:			